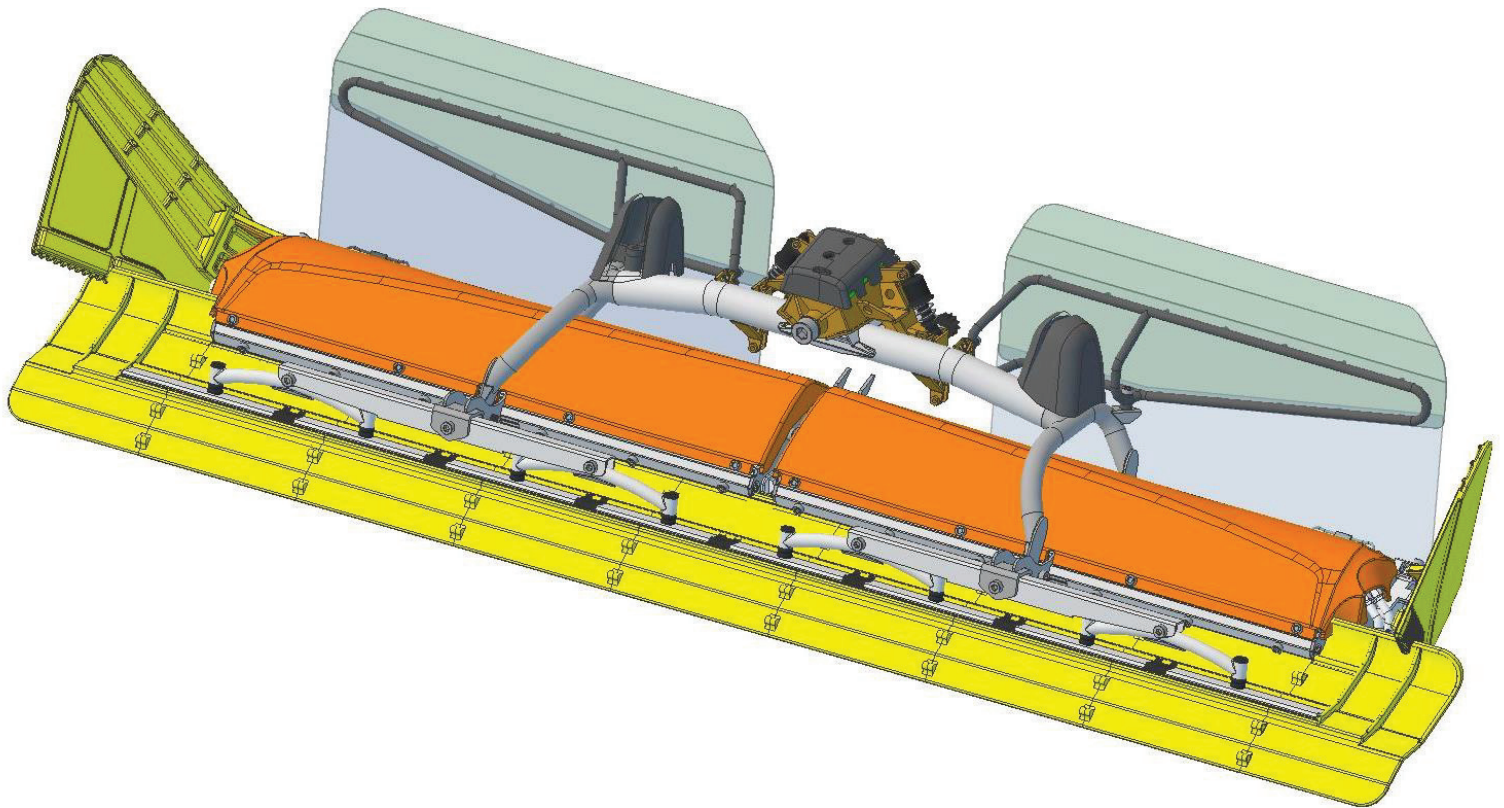


Bauanleitung

Alpin-Flex-Fräse



Stand: 05.04.2016

Benötigte Materialien:

- Reiniger (z.B. Spiritus)
- Metallkleber (z.B. Loctite 435 oder UHU endfest)
- Klebstoff für Gummi (empf.: Pattex Repair Extreme)
- Spraydose Silber metallic & Klarlack
- Klammern zum Fixieren
- Schraubendreher (Innensechskant & Kreuz)
- Schleifpapier (z.B. 600er)
- evtl. Pinzette
- evtl. Feile

Achtung!

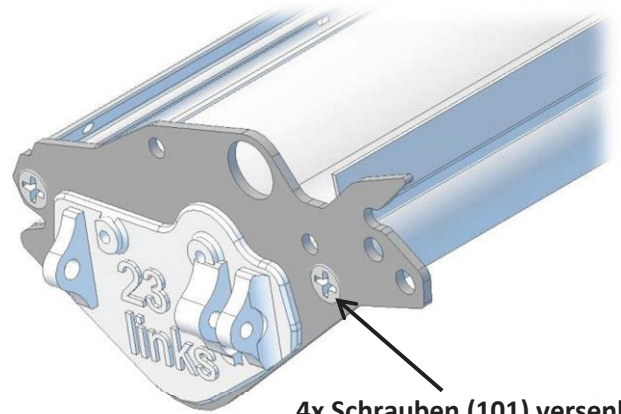
Alle Zusammenbauschnitte sollten vor dem Verkleben ausprobiert und auf ihre Passgenauigkeit überprüft werden. Gegebenenfalls Anpassungen vornehmen!

Vor dem Verkleben & Lackieren alle Teile anschleifen und mit geeignetem Reiniger (z.B. Spiritus) entfetten!

Wir empfehlen vor dem Lackieren eine geeignete Grundierung aufzutragen! Die roten Abdeckungen werden, wie schon das Fahrerhaus, mit Klarlack lackiert!

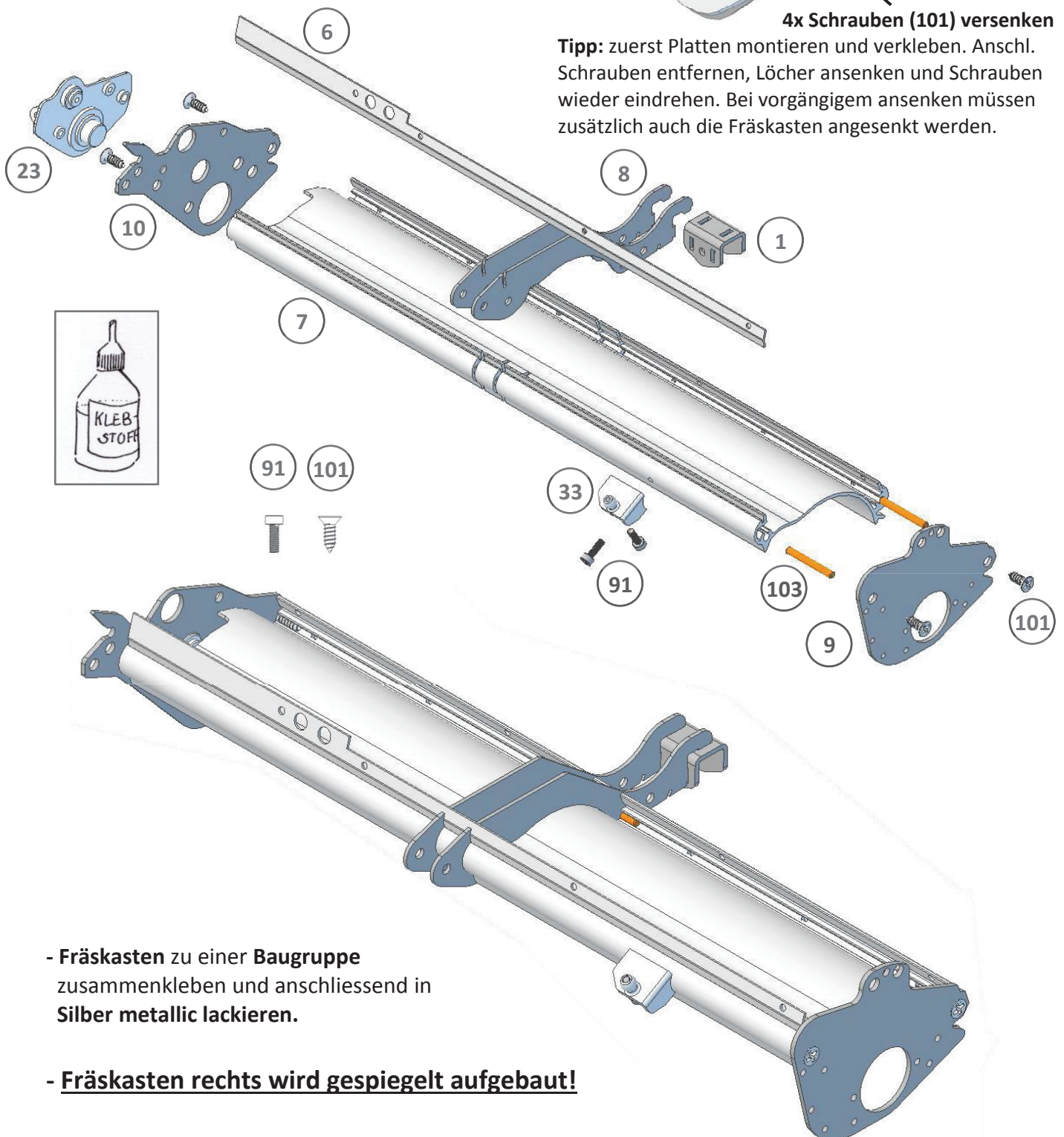
Fräskasten links

- Als Montagehilfe für Teil 6 geg. die rote Abdeckung (70) zur Hilfe nehmen!



4x Schrauben (101) versenken

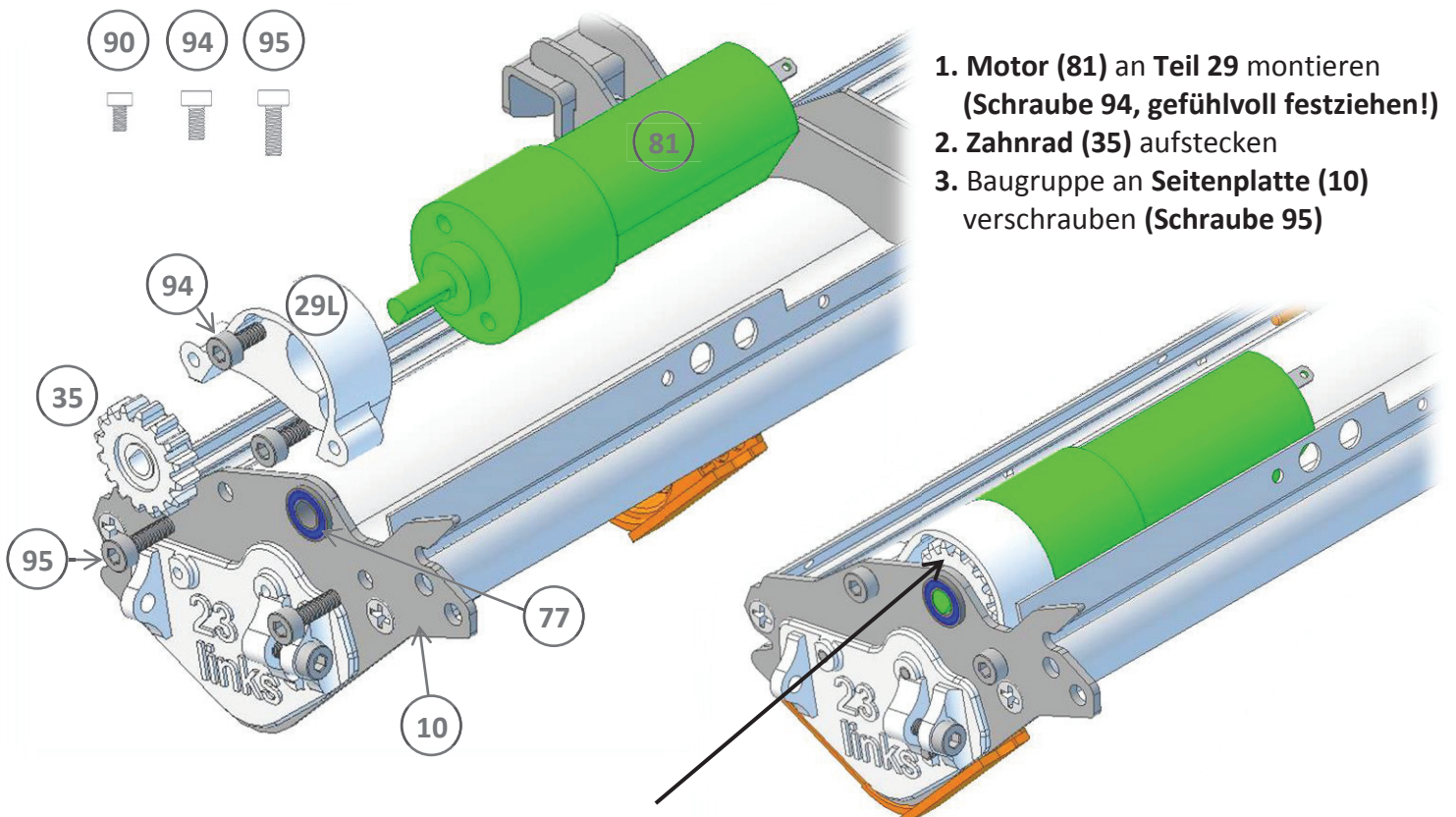
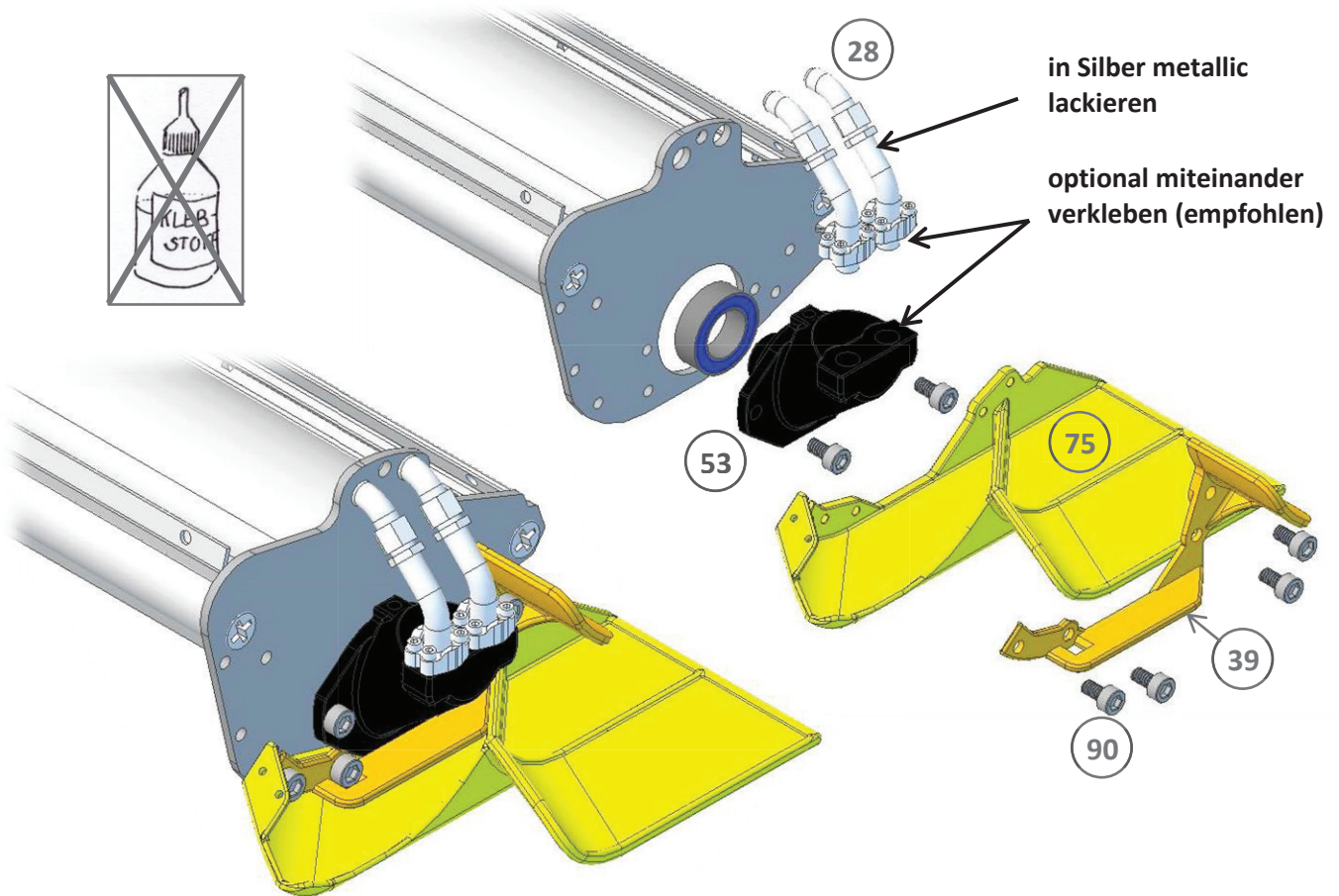
Tipp: zuerst Platten montieren und verkleben. Anschl. Schrauben entfernen, Löcher ansenken und Schrauben wieder eindrehen. Bei vorgängigem ansenken müssen zusätzlich auch die Fräskasten angesenkt werden.



- Fräskasten zu einer Baugruppe zusammenkleben und anschliessend in Silber metallic lackieren.

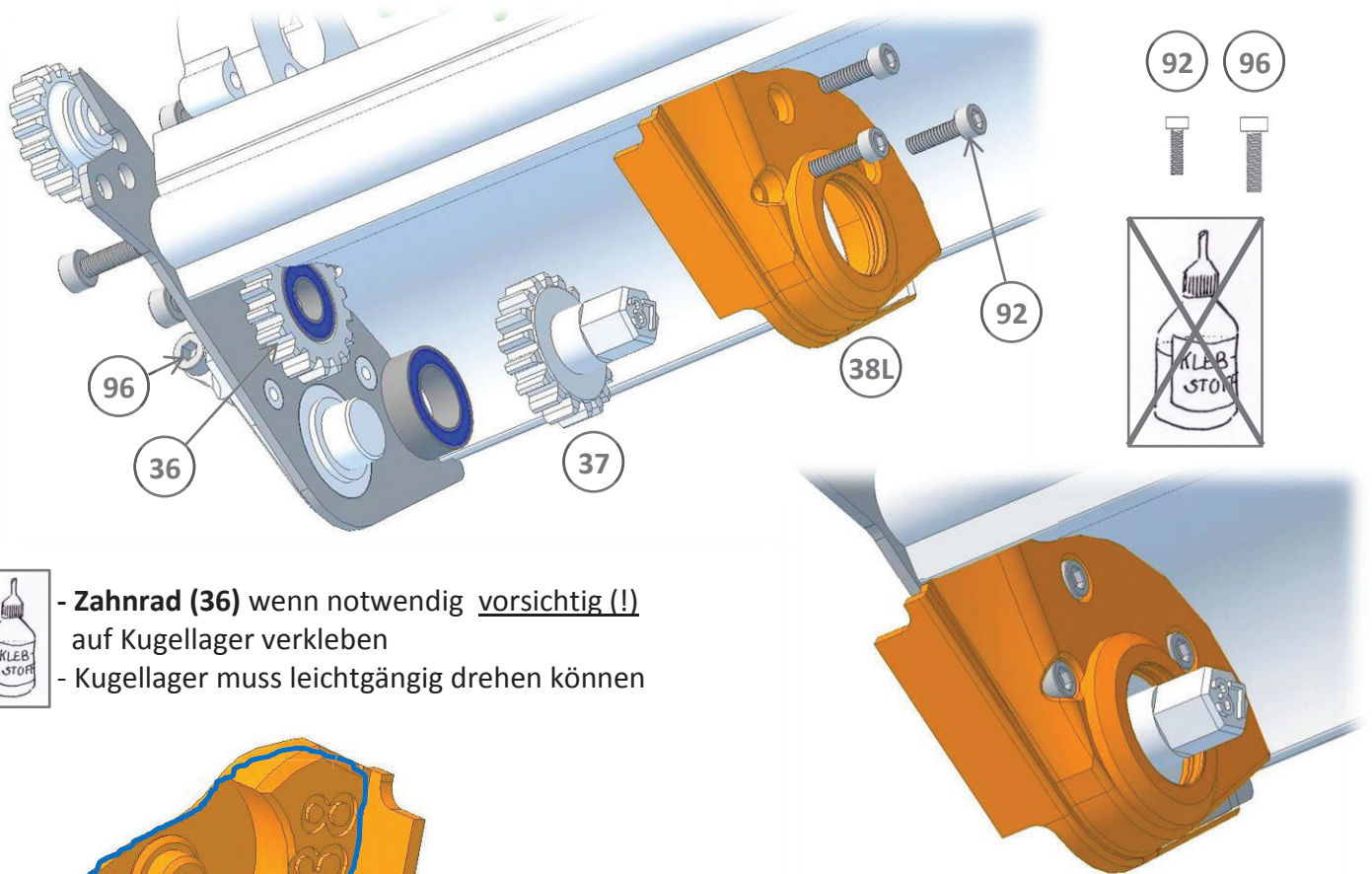
- Fräskasten rechts wird gespiegelt aufgebaut!

Fräskasten links Anbauteile

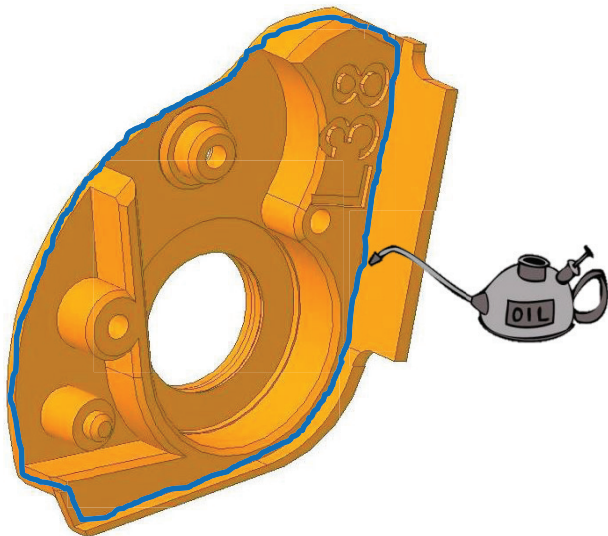


offene Lücke (zwischen Teil 10 und 29) staubdicht schliessen (Bsp. Klebeband)
-> mechanische Schliessung erfolgt später mit roter **Abdeckung (70)**

Fräskasten links Fräswellenantrieb

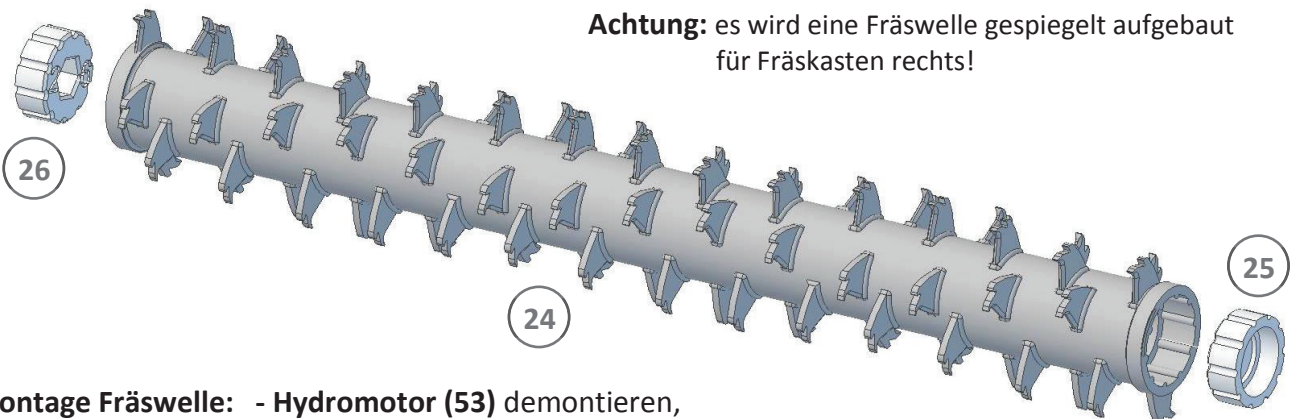


- Zahnrad (36) wenn notwendig vorsichtig (!) auf Kugellager verkleben
- Kugellager muss leichtgängig drehen können



Tipp: Zur absolut staubfreien Getriebe-Abdichtung durch Teil 38 die Fuge mit wenig Öl (Bsp. Motorenöl) oder Fett einstreichen

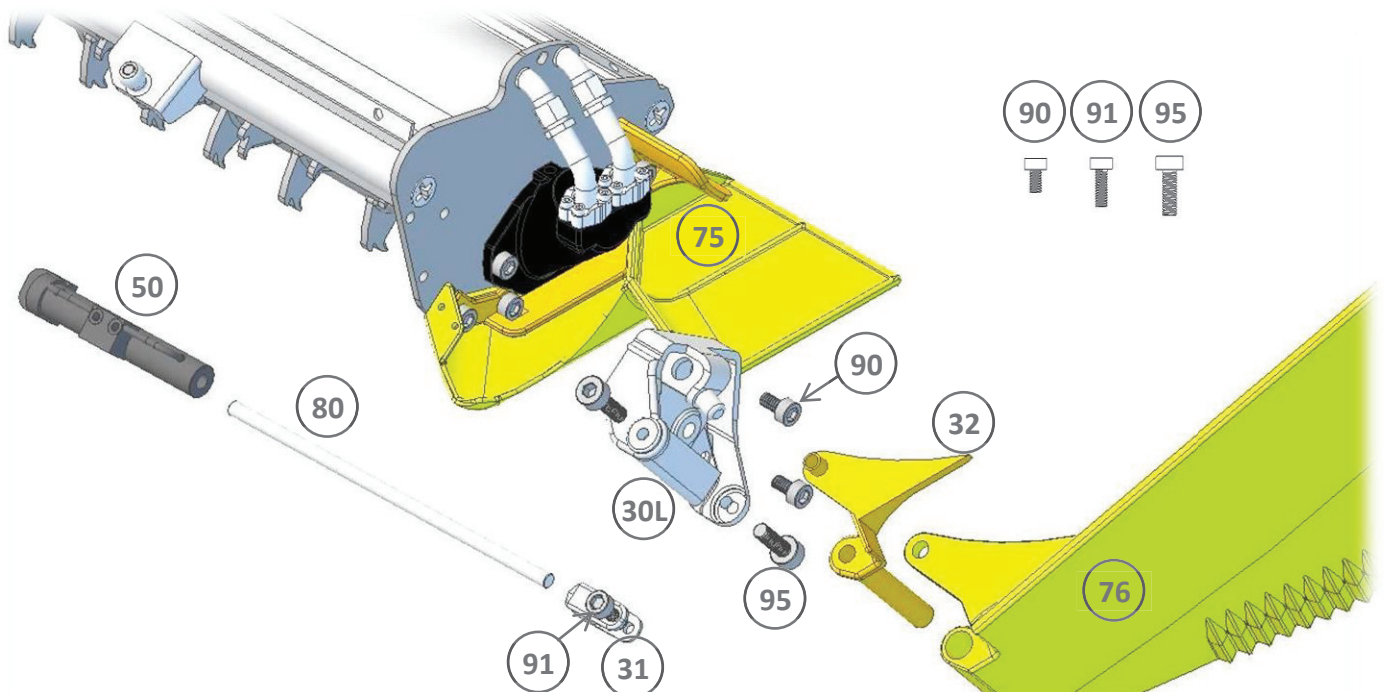
Alle drei Zahnräder leicht ölen / fetten für ruhigen und abriebfreien Betrieb! Nach einer gewissen Einlaufzeit verbessert sich auch die Geräuschkulisse!



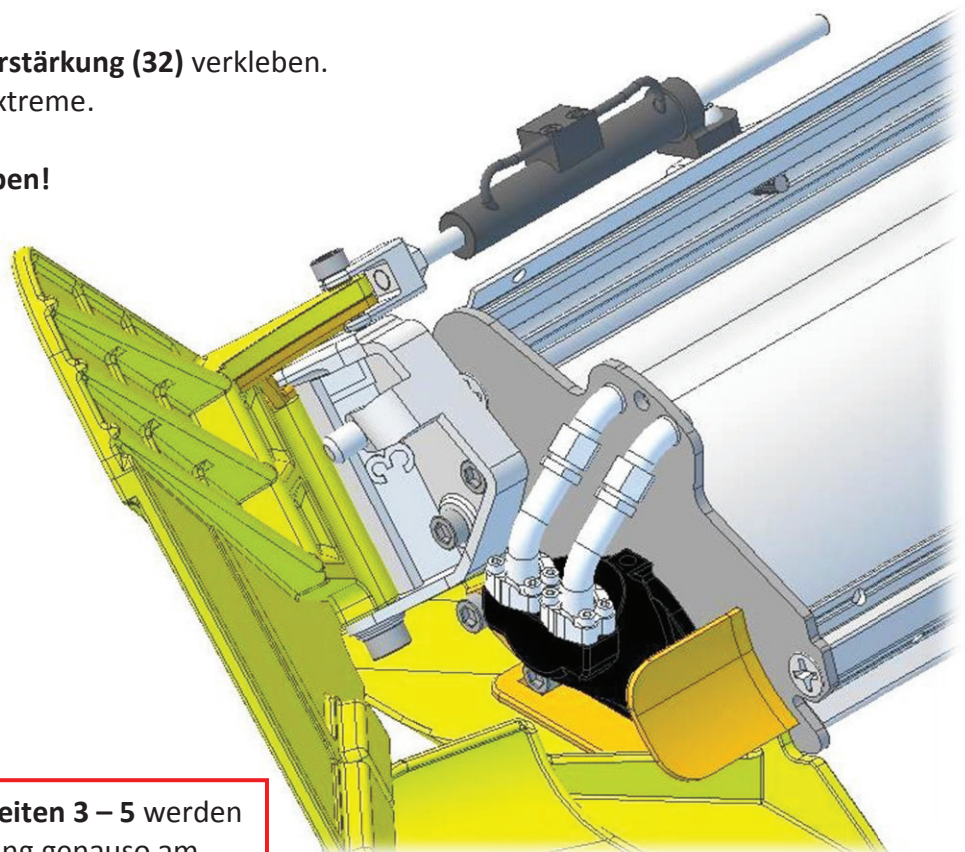
Achtung: es wird eine Fräswelle gespiegelt aufgebaut für Fräskasten rechts!

Montage Fräswelle: - Hydromotor (53) demontieren, Fräswelle (24-26) auf Teil 37 aufstecken und mit Hydromotor (53) + Kugellager fixieren.

Fräskasten links Seitenfinisher



- **Kolbenstange (80)** sollte stramm in **Zylinder (50)** passen.
Wenn eine ferngesteuerte Betätigung eingebaut wird,
Zylinder (50) auf 2.0mm aufbohren!
- **Kolbenstange (80)** in **Kolben-Gabel (31)** einkleben.
- **Seitenfinisher (76)** mit **SeiFi-Verstärkung (32)** verkleben.
Wir empfehlen Pattex Repair Extreme.
- **Restliche Bauteile nicht verkleben!**



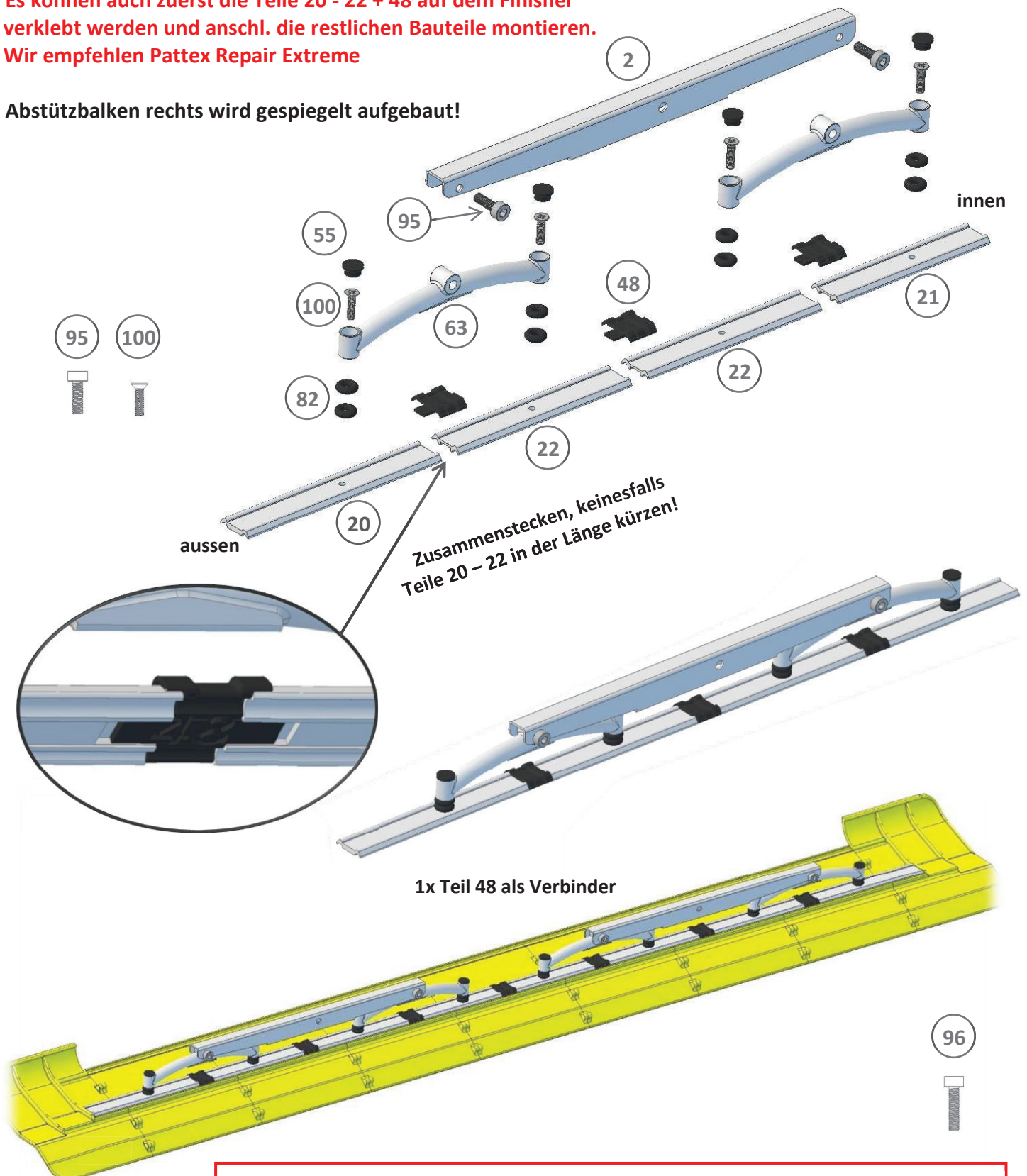
Sämtliche Bauschritte der **Seiten 3 – 5** werden
in gespiegelter Ausführung genauso am
Fräskasten rechts vorgenommen.

Abstützbalken links

- Teile 2, 20, 21, 22 & 63 vor dem Zusammenbau in Silber metallic lackieren
- Schraube (100) optional in den Teilen 20 – 22 verkleben.

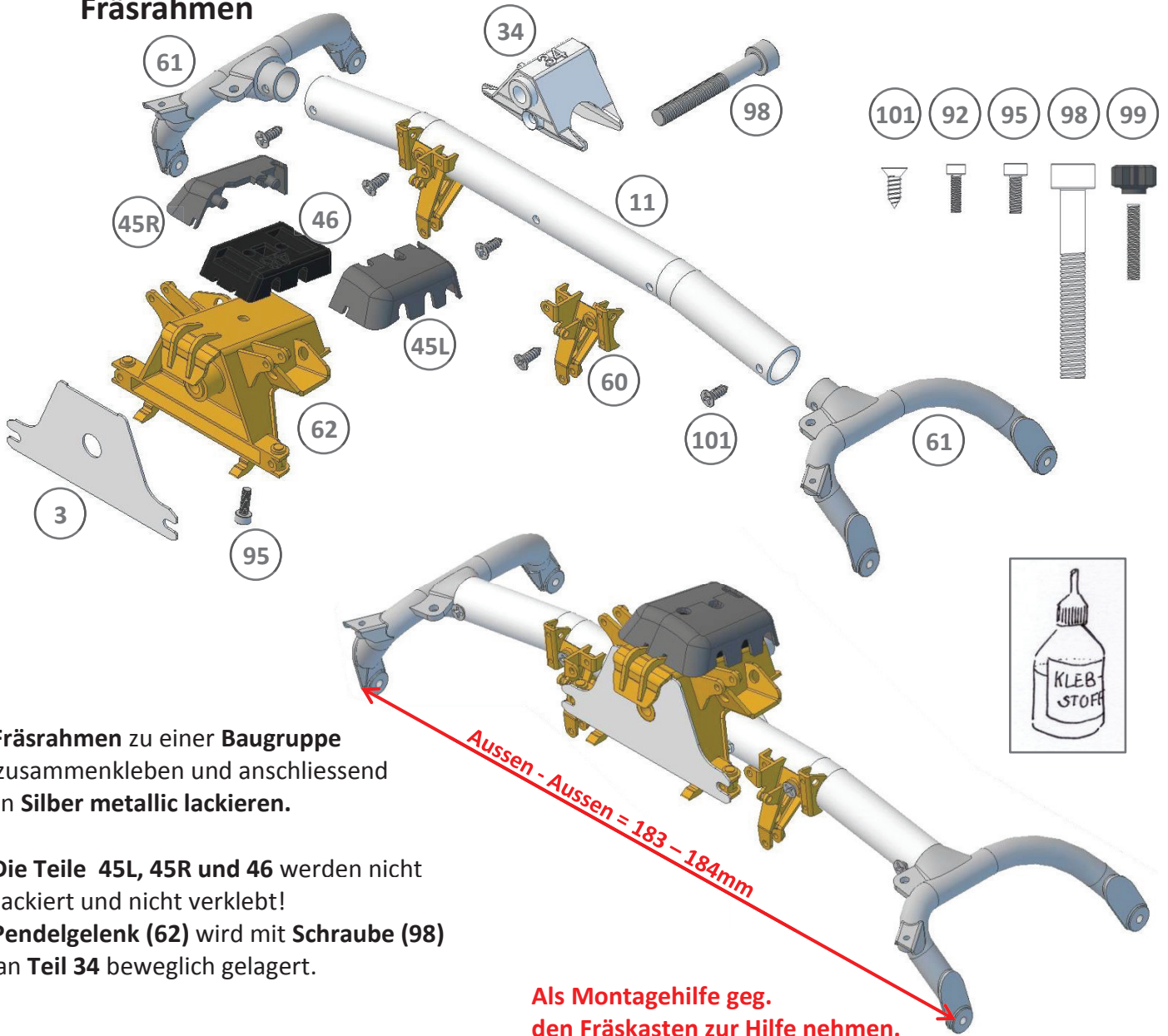
- Es können auch zuerst die Teile 20 - 22 + 48 auf dem Finisher verklebt werden und anschl. die restlichen Bauteile montieren.
Wir empfehlen Pattex Repair Extreme

- Abstützbalken rechts wird gespiegelt aufgebaut!



Achtung: Jetzt Fräskasten links & rechts miteinander verbinden! 2x Schraube M2 x 8 (96)

Fräsrahmen



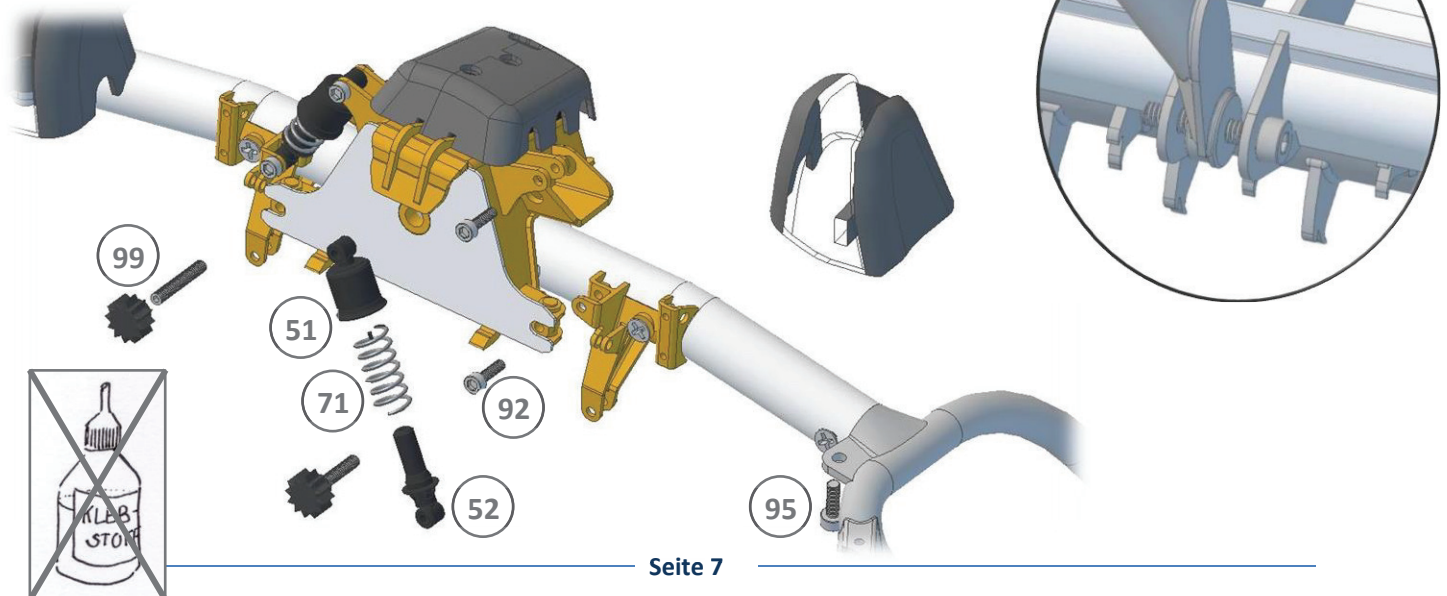
- Fräsrahmen zu einer Baugruppe zusammenkleben und anschliessend in Silber metallic lackieren.

- Die Teile 45L, 45R und 46 werden nicht lackiert und nicht verklebt!

- Pendelgelenk (62) wird mit Schraube (98) an Teil 34 beweglich gelagert.

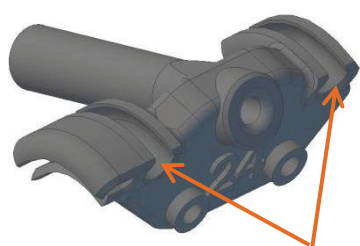
Als Montagehilfe geg. den Fräskasten zur Hilfe nehmen.

Pendelfedern Einbau

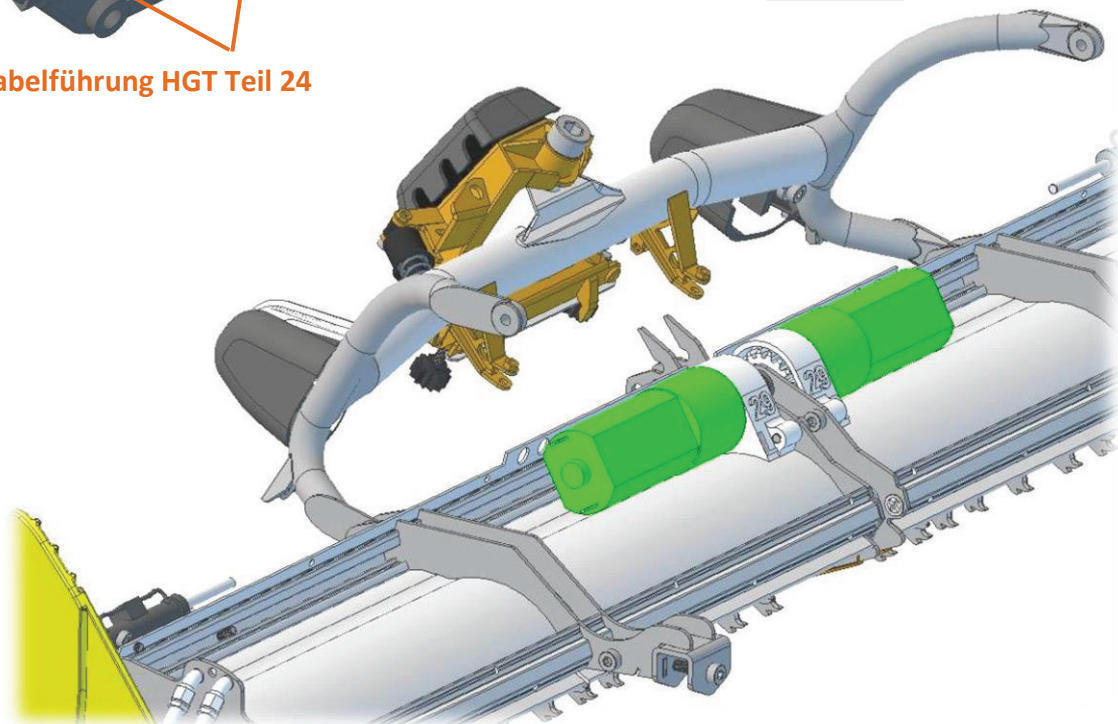
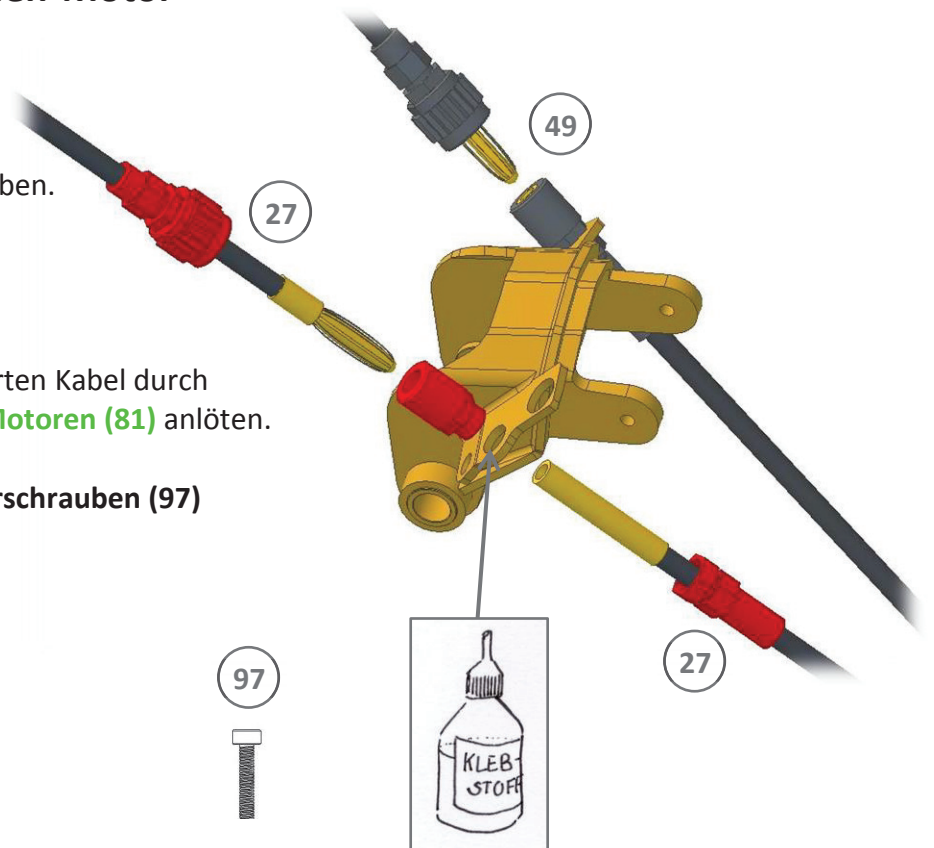


Anschlusskabel Fräswellen-Motor

- **Goldsteckerfassungen (27 + 49)**
gem. Abbildung zusammenbauen.
- **3D-Druckteile** auf den Kabeln verkleben.
- Kabel auf **Heckträger (HGT) Teil 24**
einlegen und ins Fahrgestell führen.
- Die in **Druckteil 46 (Seite 7)** integrierten Kabel durch
Blechteil 6 (Seite 2) führen und an **Motoren (81)** anlöten.
- **Tipp:** Fertigen Fräsrahmen vorne **verschrauben (97)**
zur einfacheren Verkabelung...



Kabelführung HGT Teil 24

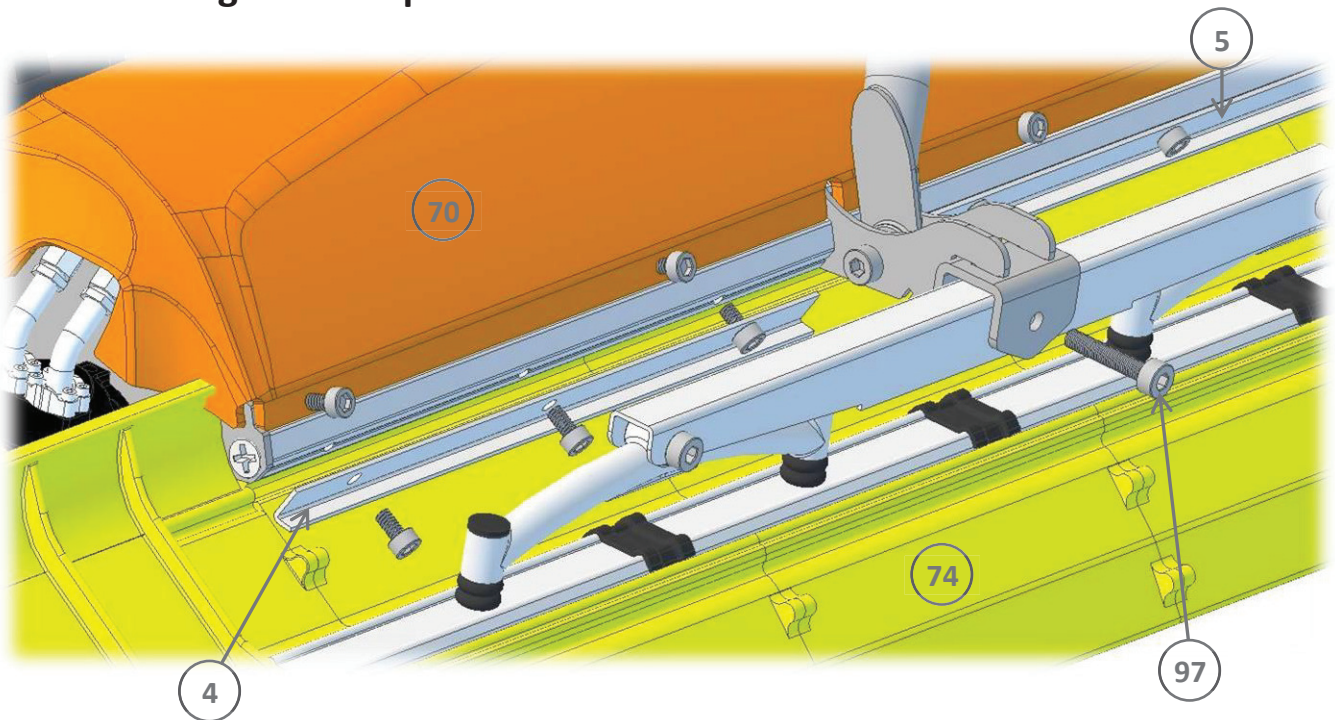


Kabel im Modell anschliessen. Wir empfehlen **Minus auf Out 1** am Kingbus-Zentralmodul und **Plus direkt am Akku** anzuschliessen. Out 1 schaltet per S-Taste am Kingpad ein.

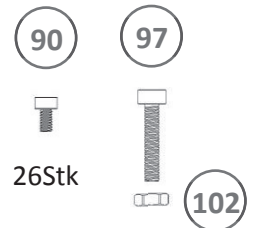
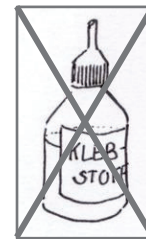
Geg. ist ein Softwareupdate am Zentralmodul notwendig. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Drehrichtung Fräswellen kontrollieren. Geg. Drehrichtung durch umlöten der Kabel am **Motor (81)** ändern.
Fräswelle sollte sich in Fahrtrichtung drehen.

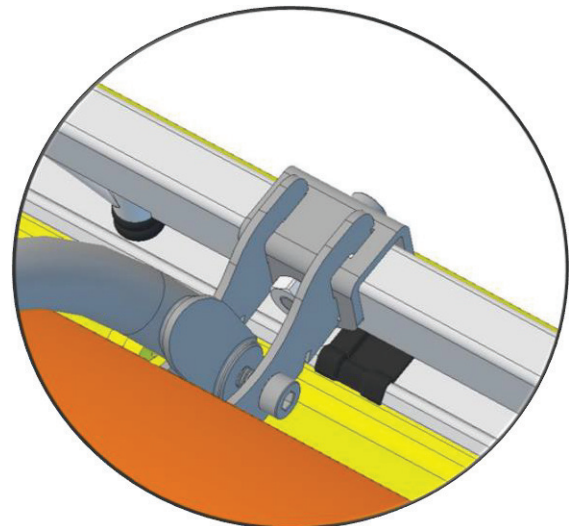
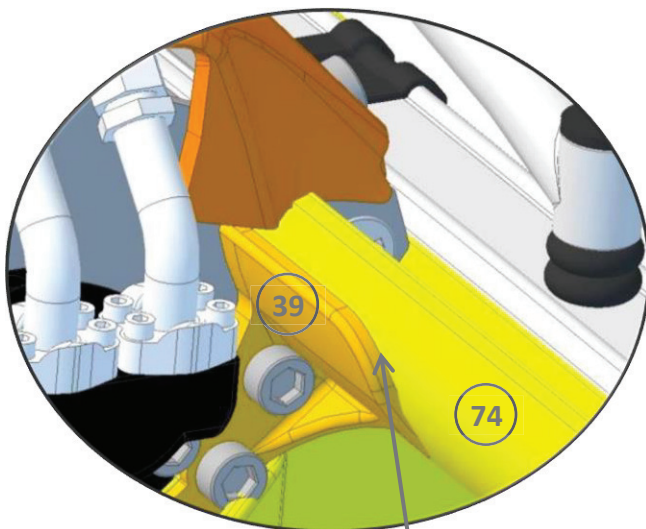
Abdeckungen & Hauptfinisher montieren



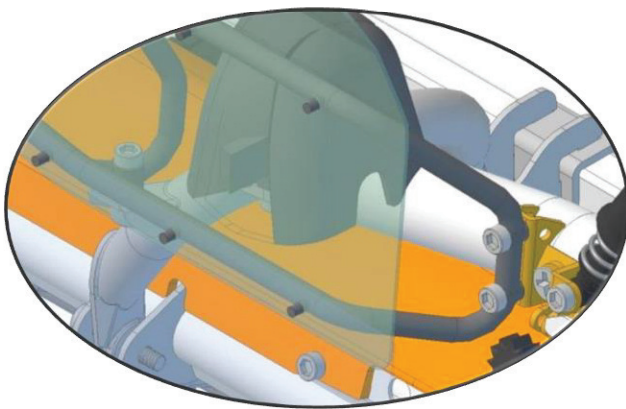
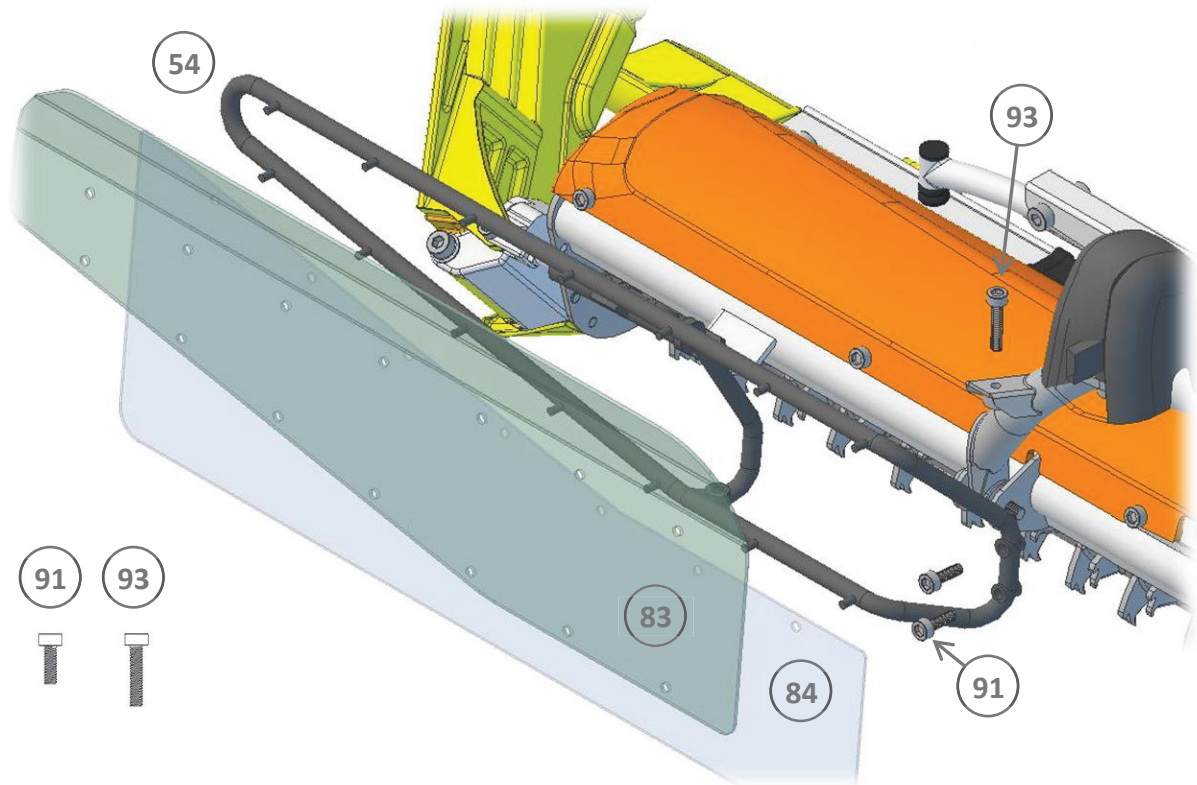
- Hauptfinisher (74) wird nur festgeklemmt (Teil 4 & 5)
- Abdeckungen (70) mit jeweils 7 Schrauben (90) befestigen
Abdeckungen vorher mit Klarlack lackieren!



- Teile 39 & 74 optional miteinander verkleben
(Pattex Extreme Repair)



Überwurfschutz & Aufkleber



- Löcher in **Teil 83** durchbohren (Bohrer 1.5mm)
- **Teile 83 & 84** auf **Halter (54)** verkleben.
Wir empfehlen Pattex Extreme Repair
- **Endmontage** siehe auch **Seite 1**
- Anbringen der Aufkleber gem.
Abbildung unten

